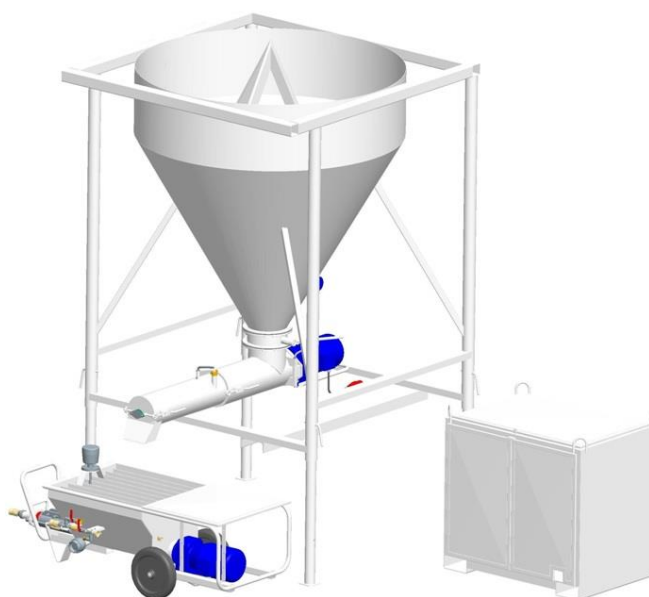


Металлургическая штукатурная и бетонировочная установка MPCS 2. Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://strojstav.nt-rt.ru> эл. почта: svr@nt-rt.ru

MPCS 2

Металлургическая штукатурная и бетонировочная установка MPCS 2

является профессиональной системой для производства, транспорта и применения жаропрочных магнезитных набрызгов и производства жаропрочных бетонов. Она предназначена для крупных металлургических цехов особенно для сталелитейных заводов с безостановочным литьём стали.

Массивная конструкция и расстановка отдельных компонентов даёт возможность для удобного ухода и ремонта и повышают общую надёжность оборудования.

Металлургическая штукатурная и бетонировочная установка MPCS 2 является универсальным оборудованием, предназначенным для подготовки, транспорта и нанесения жаропрочного магнезитного штукатурного намета на стены сталелитейных ковшов для безостановочного метода производства стали.

Смесь, поставляемая в высокообъёмных мешках (т. наз. биг-бег) заправляется при помощи крана в бункер вооружённый разрывателем мешков. В бункере находятся продуватели и вибратор, которые способствуют хорошей загрузке в континуальный смеситель.

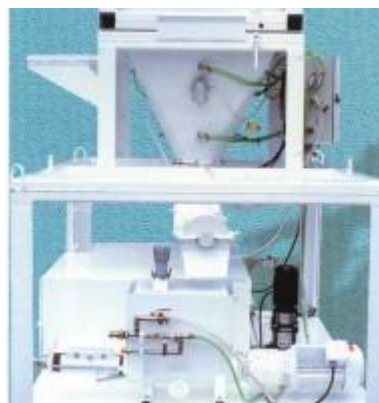
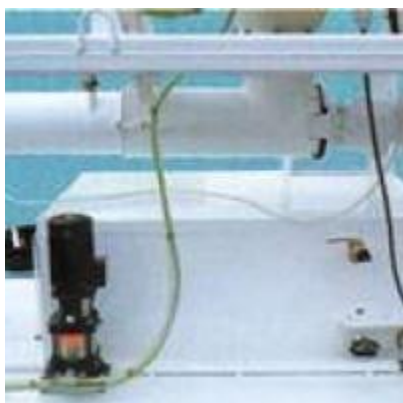
В континуальной мешалке смесь перемешивается с водой и таким образом приготовленный состав падает в воронку насоса для смеси. Во воронке насоса продолжается перемешивание смеси, и она поступает в насос винтовой. Из насоса, увлажненная смесь под давлением подается в транспортный шланг и, следовательно, в штукатурный аппликатор.

При помощи сжатого воздуха смесь разбрызгивается и наносится на стену ковша. Весь процесс приготовления смеси контролируется электронным блоком управления.

Приготовленная влажная смесь подается шнековым насосом по транспортному рукаву в штукатурную пушку и при помощи сжатого воздуха наносится на ремонтируемую поверхность.

Характеристики:

Спецификации:	MPCS 2
Мощность двигателя:	
Смеситель:	5,5 кВт
Насос:	5,5 кВт
водяные насосы:	0,75 кВт
Вибратор:	0,18
мощность подогрева:	3x800 Вт
Напряжение:	400 В, 50 Гц
Подключение к эл. Сеть:	TN-S 230 / 400В, 50 Гц
регулятор напряжения:	24 В, 50 Гц
Бункер:	4 м ³
полная мощность:	30,4
Технические характеристики смесителя:	3,6 м ³ / ч.
Тип винтового насоса:	стандарт D5
Технические характеристики насосов:	стандарт 2,4 м ³ / ч.
расстояние транспортировки:	max.40 м
Давление в транспортном трубопроводе:	Максимум 3,0 МПа
Размеры:	
высота с бункером	3560 мм
Ширина:	2700 мм
Длина:	3700 мм
Масса:	830 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://strojstav.nt-rt.ru> эл. почта: svr@nt-rt.ru